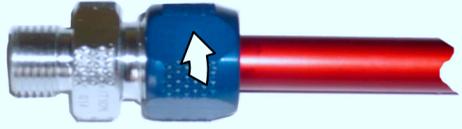


Principio de acoplamiento rápido modular

<p>1</p>  <p>Afloje la tuerca que se encuentra en el extremo de la pieza (sentido inverso de « LOCK »).</p>	<p>2</p>  <p>Inserte el tubo o el elemento accesorio dentro de la pieza.</p>	<p>3</p>  <p>Ensamble el conjunto enroscando la tuerca (sentido de « LOCK »).</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Utilización de las rótulas (A)

<p>1</p>  <p>Afloje la tuerca central (sentido inverso de « LOCK »).</p>	<p>2</p>  <p>Oriente el racor en el ángulo deseado (de 90° a 180°).</p>	<p>3</p>  <p>Fije el ángulo seleccionado enroscando la tuerca central (sentido de « LOCK »).</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Corte de las tuberías



Corte el tubo del largo deseado utilizando una sierra para metales o un corta tubos, lije el extremo.

Uso de la extensión telescópica (D)

<p>1</p>  <p>Afloje la tuerca que se encuentra en el extremo e inserte el tubo.</p>	<p>2</p>  <p>Regule el largo deseado enroscando la tuerca.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Características de los Kits: Referencia de los accesorios y (cantidad).											
Referencia KIT	Ø de paso	Racor	material estándar	A-Rótula	B-Tubo Txxlargo	J-T derivación	D-Telescópico RTTxxlargo	E-Unión macho	F-Unión hembra	K-Interfaz tubo macho	G-Interfaz tubo hembra
KSV6AL	4 mm	BSP 1/8" *	Alu.*	R6 (2)	T6220AL (3)	RT6 (2)	-	U6MG18 (1)	U6FG18 (2)	IT6MG18 (1)	IT6FG18 (2)
KSV10AL	8 mm	BSP 1/4" *		R10 (2)	T10320AL (3)	RT10 (2)	RTT10150 (1)	U10MG14 (1)	U10FG14 (2)	IT10MG14 (1)	IT10FG14 (2)
KSV15AL	15 mm	BSP 1/2" *		R15 (2)	T15430AL (3)	RT15 (2)	RTT15200 (1)	U15MG12 (1)	U15FG12 (2)	IT15MG12 (1)	IT15FG12 (2)

Las características de los kits se proporcionan a modo indicativo y son susceptibles de ser modificadas.

* Existen otros tipos de materiales (inox), fileteado y racors como son el NPT, Métrico, etc.. Consúltenos sin compromiso.

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

* PINZAS
* HERRAMIENTAS
* METROLOGÍA
* AUTOMATIZACIÓN

FLUVIA, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA
Telf: +34 932 174 808 - Fax: +34 932 178 555