

programa
BS6

TRANSFERT MODULAR FLEXIBLE -HASTA 6 UNIDADES-

Un centro de mecanizado es más barato (algunos) que una Transfert pero una BS-6 produce 5 veces más y con carga automática no necesita personal

TALADRAR

ROSCAR

FRESAR



TRANSFERT GALAN BS6

Si puede pasar de

Esto



Pieza escala 1:1

A esto,



Pieza escala 1:1

en menos de 15 segundos, no le hace falta una BS6

Esto es sólo un ejemplo de la capacidad de la BS6

MOTORES DE VELOCIDAD VARIABLE EN TODAS LAS UNIDADES
POSIBILIDAD DE ORIENTACION DE 90º EN TODAS LAS UNIDADES
UNIDADES FLEXIBLES CON POSIBILIDAD DE TALADRAR, FRESAR Y ROSCAR HASTA M18X150
FIJACIÓN DE PIEZA POR PINZA O PLATO

INDUSTRIAS ENRIQUE

GALAN

S.A.

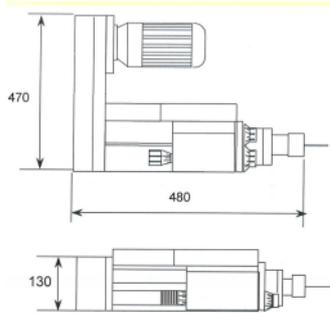
www.iegalan.com

iegalan@iegalan.com

* [PINZAS](#)
* [HERRAMIENTAS](#)
* [METROLOGÍA](#)
* [AUTOMATIZACIÓN](#)

FLUVIA, 79 - 08019
BARCELONA - ESPAÑA
Telf: +34 932 174 808 - Fax: +34 932 178 555

Unidad de mecanizado oleoneumática

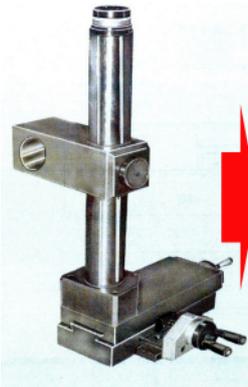
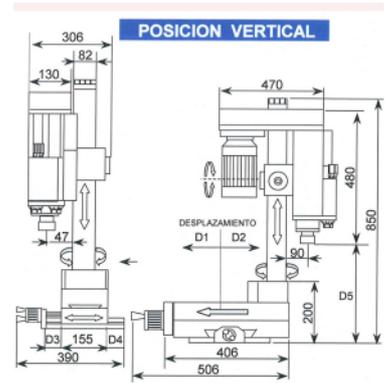


- Motor de 2 velocidades: 1500 / 3000
- Potencia: 0,9 - 1,1 Cv
- Capacidad de taladro: Ø10 mm en acero 60 Kg
- Fuerza de empuje: 190 Kg
- Presión de trabajo: 6/8 Bar
- Carrera total (rápida + lenta): 70 mm
- Capacidad de roscado: M10
- Pinza: ER20
- Nonios para la regulación de carreras lenta y rápida

NORMAL	1400 / 4150 RPM
RAPIDA	1800 / 6100 RPM
LENTA	990 / 2700 RPM
BAJA	425 / 1475 RPM
Con contramarcha	200 / 605 RPM

- Con motores accionados con variador de frecuencia se obtienen gamas sin escalonado
- Husillo apoyado en 2 puntos durante todo el recorrido
- Soporte del husillo intercambiable
- Husillo templado y rectificado
- Cuerpo de fundición

Conjunto de desplazamiento

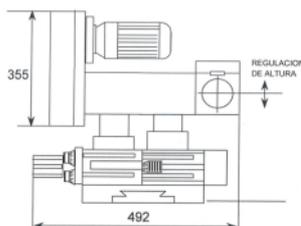
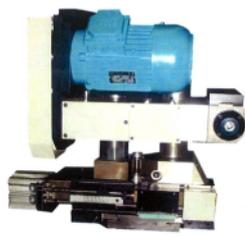


D1	D2	D3	D4	D5		D6	
				Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo
140	0	50	50	475	55	682	262

Permite el desplazamiento de la unidad UMG incorporada en varios ejes (vertical, horizontal, inclinada longitudinal, inclinada transversal y angular)

Unidad de mecanizado horizontal

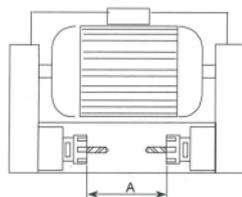
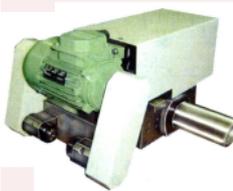
Apta para taladrar, fresar y roscar
El montaje de accesorios adicionales de fácil instalación



UNIDAD PARA FRESAR, TALADRAR Y ROSCAR
POTENCIA DEL MOTOR DE 1,5 Cv
CARRERA 80 mm
MONTADA SOBRE CHARRIÓN CRUZADO
REGULACION EN ALTURA
FUERZA DE EMPUJE 300 Kgr.
VELOCIDADES SOBRE DEMANDA

Unidad de mecanizado doble

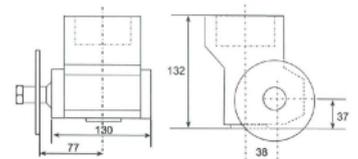
Unidad para taladrado a 180° capacidad hasta 8 mm. Se monta en conjunto CD/BC



DISTANCIA A = 70 mm.
(otras dimensiones bajo demanda)
MOTOR 0,33 Kw A 3000 RPM
VELOCIDADES EN HUSILLOS SEGÚN DEMANDA

Dispositivo de fresado lento

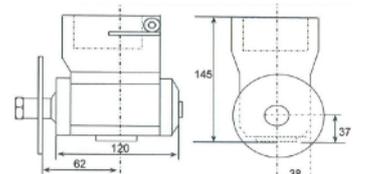
Relación de entrada / salida 1:14



Montaje en unidad UMG para trabajar sobre plato vertical PNTV, u horizontal PNTH siendo de gran utilidad para el mecanizado de pequeñas entallas y fresados sobre piezas de acero

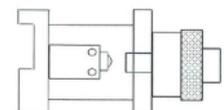
Dispositivo de fresado rápido

Relación de entrada / salida 1:1



Montaje en unidad UMG para trabajar sobre plato vertical PNTV, u horizontal PNTH siendo de gran utilidad para el mecanizado de pequeñas entallas y fresados sobre piezas de acero

Dispositivo de roscado directo



Dispositivo roscador con husillo patrón incorporado para montar directamente en el eje de la unidad por la parte posterior de esta aumentando la capacidad de roscado hasta R-1/2